附件

一、采购设备清单：

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 设备名称 | 数量 | 备注 |
| 1 | 高端螺杆式空压机 | 1 |  |
| 2 | 冷冻式干燥机 | 1 |  |
| 3 | 精密过滤器 | 1 |  |
| 4 | 精密过滤器 | 1 |  |
| 5 | 精密过滤器 | 1 |  |
| 6 | 储气罐 | 1 |  |
| 7 | 管道及相应配件 | 1 | 需铺设车间所以所需管道线路，将设备最终安装使用 |

**二、设备技术指标要求：**

| **序号** | **设备名称** | **数量** | **技 术 指 标** |
| --- | --- | --- | --- |
| **1** | **高端螺杆式空压机** | 1 | 1.Capacity 容积流量 ： 1.82m3/min 2.Discharge pressure 排出压力：1.0Mpa 3.Motor Nominal power 电机名义功率：15KW 4.Noise level 噪音：62+2 dB(A) 5.Power requirement 电源：380/50/3 V/Hz/Ph 6.Max Environment Temp. 最高运行环境温度：45℃ 7.Cooling method 冷却方式：风冷Air-cooled 风冷 8.Motor protection class 防护等级 ：IP239.Connection 排气接口:1NPT(inch)10.Outline dimension (L/W/H) 外形尺寸:910×700×1000 mm 11.Weight 机组重量: 255Kg  |
| **2** | **冷冻式干燥机** | 1 | 1.Capacity处理气量：2.4m3/min 2.Operating Pressure 工作压力:0.6-1.3MPa 3.Power 功率：1/3HP4.Cooling Method 冷却方式:Air-cooled 风冷 5.Output pressure dew point 压力露点: 2-10℃ 6.冷媒型号（环保型）: R227.Inlet temperature进气温度:80℃ 8.Power requirement电源:220/50/1 V/Hz/Ph 9.Outline dimension (L/W/H)外形尺寸:920/500/850mm 10.Air Connection空气接口管径: 1 -1/2BSP(inch)11.Weight重量:105Kg  |
| **3** | **精密过滤器（前置）** | 1 | 1.Capacity (FAD) 流量:2.4m3/min 2.Max load pressure 最大进气压力:1.6Mpa 3.Max Inlet Temp. 最大进气温度 :80℃ 4.Oil carryover 空气含油量：< 5ppm 5.Particle 空气含尘量：< 3um 6.Connection 接口： DN40 |
| **4** | **精密过滤器（后置）** | 1 | 1.Capacity (FAD) 流量：2.4 m3/min 2.Max load pressure 最大进气压力：1.6Mpa 3.Max Inlet Temp. 最大进气温度：80 ℃ 4.Oil carryover 空气含油量： < 0.1ppm 5.Particle 空气含尘量：<0.1 um 6.Connection 接口： DN25 |
| **5** | **精密过滤器（后置）** | 1 | 1.Capacity (FAD) 流量：2.4m3/min 2.Max load pressure 最大进气压力：1.6 Mpa3.Max Inlet Temp. 最大进气温度：80℃ 4.Oil carryover 空气含油量:< 0.001ppm 5.Particle 空气含尘量:< 0.001um 6.Connection 接口: DN25 |
| **6** | **储气罐** | 1 | 1.Capacity 处理量:0.3m3 2.Max work pressure 最高工作压力:1.0MPa 3.Diameter 容器内径:700mm 4.Flange Connection 法兰接口: DN65 |
| **7** | **管道及相应配件** |  | 根据车间内设备的具体位置，务必将压力气管安装到位并使用。 |

**备注：**空压机房面积7平方米，门框宽度820毫米。所有设备需满足入室安装条件。空压机房内的原有空压机和油水分离器必须由供应商拆除并搬迁到工业技术中心C楼南面车间。

**三、质量保证措施及期限要求**

1. 所提供压力容器属于特种设备的：

1）安装单位自检合格并经具有特种设备检测检验资格的机构检验合格，并提供相应证明；

2）提供压力容器全部出厂资料；

3）压力容器的安全使用操作规程、应急预案；

4）若供应商认为所提供压力容器非特种设备的，应当提供相应证明;

5)厂家提供空压机从业人员资格证书；

6）提供产品质量管理体系认证证书；

2. 质量保修：成交供应商对所提供设备自用户验收之日起提供3年免费维护、故障处理等保修服务。

3. 保修期内，提供7×24小时值班制度，维修、维护人员保持通讯畅通。平均年故障时间小于1天，平均故障修复时间小于60分钟。

4.设备尺寸小于170cm，80cm

**四、交货期要求**

合同签订后5个工作日内交付使用，并通过验收。（包括设备安装及气管线路铺设使设备正常使用）

**六、报价文件组成**

1.报价文件需包含：报价一览表；商务及技术要求偏离表；报价单位简介；营业执照等资质文件；依法缴纳社保、税收及近三年经营活动中无违法犯罪行为声明；法定代表人授权及被授权人身份证明；报价产品说明；售后服务方案及承诺；联系人、联系电话、电子邮箱等信息。

2.报价文件要求一式三份，装订成册加盖公章后密封。电子投标文件1份（U盘或光盘格式）。